

TANTÁRGY ADATLAP	B	modul
-------------------------	----------	-------

Tárgykód	Tantárgy	Heti óra			Követelmény*	Kredit	Szemeszter
		E	GY	L			
F1NUFTSZ3	Faipari Termékek és szerkezetek 3.	2	3		v	4	7

1.	Szak	Faipari mérnök BSc, Faipari Mérnök FSZ BSc.				
2.	Tantárgyfelelős tanszék	Termékfejlesztési és Gyártástechnológiai Intézet				
3.	Tantárgyfelelős vezető oktató	Dr. Láng Elemér egyetemi tanár				
4.	A tantárgy előadója Beosztása Tanszék (Intézet, Kar)	Papp Tibor adjunktus Termékfejlesztési és Gyártástechnológiai Intézet (FMK, TGYI)				
5.	Tantárgy felvételének elő-követelménye					
	Megjegyzés (Aláírás, párhuzamos felvétel)	Tárgykód	Tantárgy			
	Teljesített és lezárt félév	F1FLUTSZ1	Faipari Termékek és szerkezetek 1.			
	Teljesített és lezárt félév					
	Teljesített és lezárt félév					
	Tematikája azonos (korábban más néven oktatott)	Tárgykód	Tantárgy			
6.	A tantárgy feladata a képzés céljának megvalósításában					
	A tantárgy fő célja megismertetni a hallgatókkal a faipari termékek gyártásának hagyományos és korszerű mechanikai megmunkálási műveleteit és technológiai folyamatait. Szemléletet adni a főbb faipari gyártási folyamatokról, valamint a technológia szervezési kérdéseiről, módszereiről és számításairól.					
7.	A tantárgy részletes tematikája					
	1. hét	A másodlagos faipari alapanyagok és jellemző műszaki, megmunkálási tulajdonságaik.				
	2. hét	A fa és faalapú termékek megmunkálási sajátosságai. A megmunkáló gépek és technológiák csoportosítása, a forgácsolás elméleti áttekintése.				
	3. hét	A fa megmunkálása fűrészeléssel. A fűrészelési megmunkálás műveletei, technológiai sajátosságai, gépei.				
	4. hét	A fa megmunkálása gyalulással. A gyalulási megmunkálás műveletei, technológiai sajátosságai, gépei.				
	5. hét	A fa megmunkálása marással 1. A hagyományos marási megmunkálás műveletei, technológiai sajátosságai, gépei.				
	6. hét	A fa megmunkálása marással 2. A korszerű marási megmunkálás műveletei, technológiai sajátosságai, gépei.				
	7. hét	A fa megmunkálása fűrással és esztergályozással. A megmunkálás műveletei, technológiai sajátosságai, gépei.				
	8. hét	A fa megmunkálása csiszolással. A csiszolási megmunkálás műveletei, technológiai sajátosságai, gépei.				
	9. hét	Faipari termékek és szerkezetek általános gyártástechnológiai, szervezési kérdései, sajátosságok a gyártás során. Technológiai sorok és alapvető számítások kérdései.				
	10. hét	Bútorszerkezetek gyártástechnológiái 1. Állványszerkezetek				
	11. hét	Bútorszerkezetek gyártástechnológiái 2. Lapszerkezetek és vegyes szerkezetek				
	12. hét	Épületasztalos-ipari termékek gyártása 1. Ajtó-és ablakszerkezetek				

	13. hét	Épületasztalos-ipari termékek gyártása 2. Egyéb termékek és szerkezetek
	14. hét	Különleges faipari technológiák: a fa hajlítása, tömörítéses hajlítás
	15. hét	Különleges faipari technológiák: lézeres megmunkálás, vízsugaras megmunkálás, stb.
8.	A tantárgy oktatásának módja (előadás, gyakorlat, konzultáció)	előadás, gyakorlat konzultáció
9.	Jegyzet, tankönyv, irodalom	
	Szerző(k)	Cím
	Becske Ödön	Famegmunkáló szerszámok és gépek
	Sitkei György szerk.	A faipari műveletek elmélete
	Szabó Imre	Mechanikai megmunkálás és kárpitozás, egyetemi jegyzet
	Molnárné P.P. szerk.	Faipari Kézikönyv II.
	Boronkai L. szerk	Faipari Kézikönyv III.
10.	Követelmények** • Szorgalmi időszakban • Vizsgaidőszakban	Az előadásokon és gyakorlatokon való részvétel, a feladat időarányos kidolgozása. A feladat leadási határideje a szorgalmi időszak utolsó napja. Megjelenés a kiírt, illetve a hallgató által kiválasztott vizsgaidőpontban. A vizsga az előre ismertetett vizsgakérdésekből húzott három tétel alapján, írásos felkészülés után szóban történik. A vizsgáztató a húzott tételeken túl az előadások során ismertetett tananyag más részeivel kapcsolatban is tehet fel kérdéseket. A vizsga sikertelen, ha az egyes tételek teljesítése a 60%-ot nem éri el.
11.	Pótlási lehetőségek	Elégtelen gyakorlati feladat esetén gyakorlati utóvizsga, elégtelen vizsga esetén a Vizsgaszabályzatban megadottak alapján pótvizsga.
12.	Konzultálási lehetőségek	Előadások alkalmával vagy előre egyeztetett időpontban az Intézetben
13.	A tantárgy elvégzéséhez szükséges egyéni tanulmányi munka	A feladat elkészítéséhez szükséges szakirodalom tanulmányozása. Egyéb kutató jellegű munka.
14.	A tantárgy tematikáját kidolgozta Beosztása Tanszék (Intézet, Kar)	Papp Tibor adjunktus Termékfejlesztési és Gyártástechnológiai Intézet

a Kari Tanács jóváhagyta.

* a = aláírás, f = félévközi jegy, v = vizsga, sz = szigorlat

**tantárgyi követelmény:

- vizsgajegy esetén, hogy a vizsgán ill. a szorgalmi időszakban teljesített követelmények, milyen arányban és hogyan számítanak bele a végső érdemjegy kialakításába
- félévközi jegy esetén, megállapításának módját és megszerzésének feltételeit
- a vizsgaidőszakban nem pótolható házi feladatokat, részfeladatokat, amennyiben a tantárgyi követelmény teljes féléves feladatot, tervet tartalmaz

15.	A tantárgy rövid leírása (angol fordításban is a diploma mellékelthez)
	A tantárgy a hagyományos és korszerű faipari megmunkálások, gyártástechnológiák és rendszerek elméleti és gyakorlati kérdéseit, a legfontosabb megmunkálási módokat, sajátosságokat és különleges technológiákat teszi áttekinthetővé a leendő faipari mérnökök számára.
	The main issues of this Subject to survey for the future woodengineers the theoretical and practical topics of the traditional and modern wood machining, manufacturing systems, the main operating modes, special features and technologies of wood machining.